

Riduttori planetari con supporto

Serie R

I riduttori planetari, con struttura modulare, consistono di un ingranaggio centrale, un pignone planetario ed ingranaggi interni. Questi riduttori sono prodotti per rispondere alle esigenze di coppie elevate in volumi ridotti, e al giorno d'oggi questa caratteristica è essenziale nella maggior parte delle applicazioni. I riduttori planetari vengono presentati sul mercato con una grande varietà di produzione ed accessori opzionali, a seconda delle caratteristiche richieste dai vari settori di applicazione. Poiché viene trasmessa un'elevata potenza in volumi ridotti, aumenterà la densità di potenza. Pertanto, il valore della potenza termica deve essere controllato, a seconda delle applicazioni. I riduttori planetari, che vengono ampiamente utilizzati in applicazioni mobili, vengono spesso impiegati in dispositivi di sollevamento, macchinari dell'industria edile e della formazione di metalli così come in turbine a vento dei sistemi per energie rinnovabili.

Specifiche e vantaggi

- 10 misure,
- Intervallo di coppia da 1.000 Nm fino a 50.000 Nm,
- Ampio intervallo di rapporto da 3,5 fino a 3.000,
- Flange motore con standard IEC B5,
- Raffreddamento opzionale a seconda delle condizioni di utilizzo,
- Coppia conica opzionale e vite senza fine in entrata,
- Motore idraulico opzionale,
- Albero di uscita opzionale, incluso scanalature secondo lo standard DIN5480,
- Alloggiamenti e flange con materiale sferoidale GGG40,
- Coperchio di tenuta dell'albero di uscita,
- Sigillanti con standard FKM ed olio sintetico,
- Connessioni interne con le scanalature.

Accessori aggiuntivi

- Flange motore IEC B5,
- Flange d'uscita,
- Supporto,
- Raffreddamento opzionale dello scambiatore di calore esterno e dello scambiatore di calore dell'aria o dell'olio,
- Sensore di temperatura, termostato,
- Sensore di flusso dell'olio, filtro dell'olio,
- Sigillature speciali,
- Indicatore di vetro per verificare il livello dell'olio,
- Vaso d'espansione,
- Braccio di reazione,
- Freni elettromagnetici ed idraulici.

Serie RV..L

Riduttori planetari con motori elettrici o idraulici IEC B5 o C26, flange M46, con supporto



Serie RN..L

Unità di trasmissione con motori IEC B5 o C26, flange M46, con supporto



Serie RT..L

Unità di trasmissione planetarie con flangia di ingresso solida, con supporto



Serie R..K

Motoriduttori planetari ed unità di trasmissione con coppia conica a livello di ingresso, flangiati



Misura del riduttore	R11.L..	R12.L..	R15.L..	R16.L..	R19.L..	R23.L..	R24.L..	R27.L..	R29.L..	R35.L..
Rapporto [i]	4 - 2763	4 - 2763	4 - 2858	4 - 2858	4 - 2957	3 - 2456	3 - 2456	4 - 2543	4 - 2111	4 - 2202
Coppia nominale [Nm]	1.000	2.000	3.100	5.000	8.500	12.500	20.000	25.000	35.000	50.000
Diametro/lunghezza dell'albero di uscita [mm]	Ø50/82	Ø50/82	Ø60/105	Ø60/105	Ø80/130	Ø90/170	Ø90/170	Ø110/210	Ø120/210	Ø140/200

Misura del riduttore	R11.K..	R12.K..	R15.K..	R16.K..	R19.K..	R23.K..	R24.K..	R27.K..	R29.K..	R35.K..
Rapporto [i]	7 - 691	7 - 691	6 - 715	6 - 715	7 - 739	11 - 614	11 - 614	8 - 604	8 - 501	8 - 523
Coppia nominale [Nm]	1.000	2.000	3.100	5.000	8.500	12.500	20.000	25.000	35.000	50.000
Diametro/lunghezza dell'albero di uscita [mm]	Ø50/82	Ø50/82	Ø60/105	Ø60/105	Ø80/130	Ø90/170	Ø90/170	Ø110/210	Ø120/210	Ø140/200